



UMC Metals Steel Bars



Square Billets



Typical Grades & Chemical Composition Percent (by weight)

ส่วนประกอบทางเคมีเมื่อวิเคราะห์จากผลิตภัณฑ์ร้อยละ (โดยน้ำหนัก)

| Grade | Chemical Elements | | | | | | |
|----------|-------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|-------------------|
| | C % | Mn % | Si % | P% | S % | V | C+ $\frac{Mn}{6}$ |
| SR24 | 0.15-0.20 | 0.50-0.80 | 0.20-0.30 | < 0.045 | < 0.045 | - | - |
| SD30 | 0.18-0.25 | 0.80-1.20 | 0.20-0.30 | < 0.05 | < 0.05 | - | < 0.50 |
| SD40 | 0.28-0.35 | 1.00-1.30 | 0.25-0.35 | < 0.05 | < 0.05 | - | < 0.55 |
| SD50V | 0.30-0.36 | 1.20-1.60 | 0.30-0.40 | < 0.05 | < 0.05 | > 0.015 | < 0.60 |
| SWRM12 | 0.08-0.13 | 0.30-0.60 | 0.10-0.18 | < 0.04 | < 0.04 | - | - |
| SWRM15 | 0.10-0.15 | 0.30-0.60 | 0.10-0.18 | < 0.04 | < 0.04 | - | - |
| SWRM17 | 0.12-0.17 | 0.30-0.60 | 0.10-0.18 | < 0.04 | < 0.04 | - | - |
| SS400 | 0.12-0.18 | 0.40-0.60 | 0.10-0.18 | < 0.05 | < 0.05 | - | - |
| SD295A | 0.18-0.25 | 0.60-1.20 | 0.15-0.30 | < 0.05 | < 0.05 | - | - |
| SD390 | 0.25-0.30 | 1.00-1.30 | 0.20-0.35 | < 0.05 | < 0.05 | - | - |
| SD390V | 0.25-0.30 | 1.00-1.30 | 0.20-0.35 | < 0.05 | < 0.05 | > 0.02 | - |
| S45C | 0.43-0.48 | 0.80-1.20 | 0.15-0.35 | < 0.04 | < 0.04 | - | - |
| 3SP/PS | 0.14-0.23 | 0.40-0.60 | 0.10-0.25 | < 0.045 | < 0.045 | - | - |
| 5SP/PS | 0.28-0.37 | 0.50-0.80 | 0.15-0.30 | < 0.045 | < 0.045 | - | - |
| 460B | 0.20-0.26 | 0.65-1.00 | 0.15-0.35 | < 0.045 | < 0.045 | - | - |
| 20MnSi | 0.17-0.25 | 1.20-1.60 | 0.40-0.60 | < 0.05 | < 0.05 | - | - |
| Grade 60 | 0.30-0.35 | 1.20-1.60 | 0.20-0.35 | < 0.045 | < 0.045 | - | - |

Nominal Size and Unit Weight

ขนาดและน้ำหนักกระบอก

| กว้าง และ ยาว (มม.) Height & Width (mm.) | มวลกระบอก (กก./ม.) Unit Weight (kg./m.) | พื้นที่หน้าตัด (ตร.ซม.) Cross Section Area (cm ² .) |
|---|--|---|
| 100 | 78.5 | 100 |
| 120 | 112.5 | 144 |
| 130 | 133.5 | 169 |
| 150 | 178.1 | 225 |